Professionelle Produktreihe



ULTRAFLACHE KLIMAANLAGE

SlimPlus ist die flachste autonome Hochleistungs-Klimaanlage auf dem Markt. Sie wurde entwickelt, um die Lkw-Kabine während der nächtlichen Ruhezeiten des Fahrers, bei Be- und Entladevorgängen sowie während vorgeschriebener Pausen zu kühlen.

SlimPlus funktioniert sowohl bei laufendem als auch bei abgestelltem Motor. Da das System direkt von der Fahrzeugbatterie gespeist wird, hilft es, den Kraftstoffverbrauch zu senken und CO_2-Emissionen in die Atmosphäre zu vermeiden. Dank ihrer geringen Bauhöhe und ihres aerodynamischen Designs ist sie die perfekte Lösung zur Kühlung von Fahrzeugen mit hohen Fahrerhäusern.

Außen wie innen ausgezeichnet

- Wartungsarm
- Einfache Montage
- 3 velocidades de ventilación+AUTO
- Mit Kältemittel R1234yf vorgefüllt

Empfohlene Anwendungen



Professionelle Produktreihe

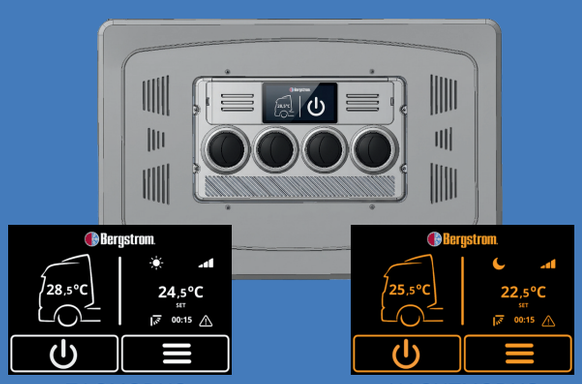
VORTEILE

- Full-Inverter-Technologie: Maximale Effizienz durch automatische Leistungsanpassung.
- Doppelter Batterieschutz: Intelligentes System, das jederzeit den Fahrzeugstart gewährleistet.
- Individueller Komfort: Vollständige Steuerung über Fernbedienung und Touchpanel mit 0,5-°C-Schritten.
- Intelligente Programmierung: Automatisch konfigurierbarer Abschalttimer mit einer Laufzeit von bis zu 12 Stunden.
- Maximale Anpassungsfähigkeit: Optimierter Betrieb sowohl tagsüber als auch während der nächtlichen Ruhezeiten.



MONTAGE

- Dachmontage: Speziell für die Installation auf dem Fahrzeugdach entwickelt.
- Horizontale Einbaulage: Optimiert für eine flache Montage, die die Ästhetik des Lkw bewahrt.
- Ultraflaches Profil: Minimale Höhe von nur 116 mm.
- Sofort einsatzbereit: Gerät mit 400 g Kältemittel vorgefüllt für eine schnelle Inbetriebnahme.



TAGMODUS NACHTMODUS

Alcalá de Henares, Madrid, España
T. +34 - 918-775-840
E. ventas@dirna.bergstrominc.com
W. https://bergstrominc.com/es/

DAS ARBEITSUMFELD, DAS SIE SICH WÜNSCHEN.

VOLLE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT FÜR JEDES FAHRZEUG

- Tag-/Nachtmodus: Spezielle Einstellungen, die auf die Ruhebedürfnisse bei abgestelltem Motor abgestimmt sind.
- Klimabeständigkeit: Volle Funktionsfähigkeit auch unter extremen Bedingungen bei Außentemperaturen von bis zu 49 °C.
- Individuell anpassbare Belüftung: Gebläse mit 3 Geschwindigkeitsstufen + Auto-Funktion zur Anpassung des Luftstroms an die Größe der Fahrerkabine.

NACHHALTIGKEIT UND EINSPARUNGEN

- Betrieb bei ausgeschaltetem Motor: 100 % elektrischer Betrieb, der die Klimatisierung der Fahrerkabine ohne laufenden Motor ermöglicht.
- Kraftstoffeinsparung: Reduziert den Kraftstoffverbrauch erheblich, da Leerlaufbetrieb während der Standzeiten vermieden wird.
- Full-Inverter-Technologie: Drehzahlgeregelter Kompressor, der den Stromverbrauch entsprechend dem jeweiligen Bedarf optimiert.
- Effizienz während der Ruhezeiten: Reduzierter Energieverbrauch.
- Umweltfreundliches Kältemittel: Verwendet das Kältemittel R-1234yf und erfüllt damit die strengsten Umweltvorschriften. Minimale Umweltbelastung – eine umweltfreundlichere Wahl.

TECHNISCHE DATEN

Installation	Dach
Montageposition	Horizontal
Spannung	24 V
Betriebstemperatur	Bis zu 49 °C Außentemperatur
Kältemittel	R-1234yf Vorgefüllt (400 g)
Verwendung	Motor EIN / AUS
Verfügbare Konfigurationen	NACHT / TAG
Leistung	**NACHT** --- 1.000 W **TAG** --- 1.800 W gemäß ISO5151:T1
Max. Stromverbrauch	**NACHT** - 14,8 A **TAG** - 34,6 A gemäß ISO5151:T1
Max. Luftdurchsatz	**NACHT** - 185 m³/h **TAG** - 250 m³/h
Kompressor	1 Kompressor mit variabler Drehzahl
Steuergerät des Kompressors	Serienmäßig
Elektronische Steuerung	Ja
Doppelter Batterieschutz	Serienmäßig
HMI (Benutzerschnittstelle)	Fernbedienung + Touchscreen-Display
Lüfterstufen	3 + Auto
Temperaturregelung	18 °C - 30 °C (Schritte von 0,5 °C)
Batterie-Abschaltschwelle	Pb = 22,8 V Li = 25,3 V Ohne Abschaltung
Automatische Abschalt-Timer	**Fernbedienung:** max. 12 h in Intervallen von 15 min **Display:** max. 12 h in Intervallen von 1 h / 1 min
Abmessungen	896 x 874 x 116 mm
Gewicht	34 kg

DRBG-S-SLIM+-26R1-DE-D